

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2548-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2548 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Sinner Stahlbau- und Industriebauten GmbH  
Aherhammer 1  
D – 57223 Kreuztal-Ferndorf

**Herstellerwerk(e):** Sinner Stahlbau- und Industriebauten GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Aherhammer 1  
D – 57223 Kreuztal-Ferndorf

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungs-klasse:** bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

**Grundwerkstoffe:** Baustähle  $\leq$  S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** M.Sc. Bastian Krämer, 29.07.1990, IWE  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter (bis EXC2):** Dirk Fischer, 13.04.1967, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Dan Stephan, 25.01.1981, IWS

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 25.04.2013  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 25.04.2026

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 25.10.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

**Ort/Datum:** Essen, den 15.08.2023

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

